## 製品の品質向上は自分の能力向上から

株式会社 ダイヘン 分散電源システム事業部 開発部

宗 近 裕 樹

私は、2009年3月に電子情報エネルギー工学科電気工学科目を卒業しました。所属研究室での私の研究テーマは「PFC 回路に向けた DC-DC コンバータにおけるスイッチング動作に関する研究」で、新材料のMOSFET やダイオードを用い、スイッチング速度と損失の関連性を調べてきました。大学卒業後、2009年4月に株式会社ダイヘンへ就職しました。ダイヘンという会社について紹介させていただきたいと思います。

ダイヘンは 1919 年に創業し、創業時は大阪変圧器 株式会社という社名で、柱上変圧器などの変圧器の開 発設計・製造を生業としていました。その後、変圧器 の製造開発をベースとして事業展開を進め、1985年、 現在の社名に変更、展開した3つの事業に対応したカ ンパニーからなる組織構成となっています。1つ目は 「電力機器カンパニー」で、創業時と同じく電力会社 向けに柱上変圧器や超高圧大容量変圧器などの設計・ 製造を行っています。2つ目は「溶接メカトロカンパ ニー」で、造船・自動車・町工場向けに溶接機の開発・ 製造、溶接機用ロボットの開発・販売を行っています。 3つ目は「半導体機器カンパニー」で、高周波電源や 整合器の設計・開発および、半導体ウエハ・液晶基板 用搬送口ボットの設計・開発等を行っています。これ らは、半導体製造メーカーや製造装置のメーカー向け に販売しています。また、事業部として IH インバー タの製品開発を行う事業開発推進本部があり、2005 年には分散電源システム事業部が新たに発足しまし た。ここでは、最近非常に注目されている太陽光発電 システムの設計開発、燃料電池システムの開発を行っ ています。

入社してから半年間の研修を経て、私はこの分散電源システム事業部に配属されました。配属後初めての仕事は、シミュレーションソフトを使って多様な条件で、DC-DC コンバータにおける MOSFET 及びダイオードの損失・効率を求めることでした。まず、候補となるコンバータ回路に対して、仕様を満たす

MOSFET およびダイオードの選定を行い、その素子 の情報をソフトウェアに入力してシミュレーションを 行うと、素子に印加される電圧や流れる電流等の動作 波形が得られ、求めた波形から各部品で発生する損失 を計算することが出来ます。このようなシミュレー ションを多数の回路に対して実施し、効率の比較を行 いました。私が所属する部署はクリーンエネルギーを 利用する製品の開発・販売をしています。そのため、 エコの観点から、最も高効率な回路を選定することが 非常に重要となります。回路方式を選定した後は、そ のコンバータに使うトランスやチョークコイルの設計 を任され、上司と何度も検討を重ねて設計を進め、設 計後は実機製作のために、基板に実装する部品やその 周辺部品の購入を行いました。今後は、実機製作を業 者に依頼し、試作機で検証を進めていく予定です。私 は現在複数の仕事を同時に並行して進めており、近々、 新しく製品化される機器を検証するために使う電源装 置の製作も行いました。入社して間もないうちに製品 レベルの機器に携わることができ、うれしく思います。

学生から社会人になって、仕事のスピードが大きく違うことを強く感じました。学生の頃は、卒業論文を目標として1年かけて研究を少しずつ進めていくことが出来ましたが、会社での仕事は2~3ヶ月と期限が短いことが多く、早さと正確さが求められる立場であることを実感しております。まだまだ仕事も満足にこなせない私ですが、今後の抱負として、「1人前になること」を挙げたいと思います。理由は、私の部署は1人でいくつかの仕事を掛け持つことがあり、与えられた仕事を自分自身で早くこなせるようになりたいと思うからです。また、太陽光発電は世界規模で注目を浴びている分野の一つであり、より良い製品を開発し、日本のエネルギー問題に貢献できるよう技術や知識の向上に努力していきたいと思います。

(電気 平成21年卒)